



## PIANO TRIENNALE OFFERTA FORMATIVA A.S. 2023/24

### Scheda illustrativa progetto PTOF

#### **NOME DEL PROGETTO**

EDUCAZIONE ALLA CITTADINANZA ATTIVA  
Progetto in collaborazione con l'Associazione Nazionale Carabinieri –  
Nucleo protezione Civile ANC Insubria Caronno Pertusella

#### **DOCENTE RESPONSABILE DEL PROGETTO**

CLAUDIA CAVATERRA

#### **DESCRIZIONE DEL PROGETTO**

##### 1. Finalità/Motivazioni

Promuovere la cultura della sicurezza come stile di vita negli alunni, nelle alunne e in tutto il personale scolastico.

##### 2. Risultati attesi/Obiettivi

- Sensibilizzare il personale scolastico sui vari aspetti che caratterizzano il proprio impegno professionale, svolto a contatto con giovani e giovanissimi/e: essere consapevoli delle proprie responsabilità ed essere a conoscenza dei rischi e delle possibili risposte ad eventuali criticità;
- stimolare alunne ed alunni ad assumere atteggiamenti e comportamenti corretti e responsabili;
- migliorare il Piano di gestione delle emergenze.

Attività previste:

- Incontro formativo rivolto a tutto il personale docente e ATA.
- Prova di evacuazione concordata con supervisione da parte dei volontari ANC e valutazione dei punti critici.
- Lezione di un'ora per gli alunni di classe 2<sup>a</sup> scuola secondaria sul NUE-112.
- Incontro sulla sicurezza con simulazione prova di evacuazione per gli alunni di classe prima scuola primaria e secondaria.

##### 3. Destinatari

Alunni, docenti e personale ATA della scuola dell'infanzia, primaria e secondaria di I grado.

##### 4. Verifiche previste

Il progetto sarà monitorato sia in itinere, sia al termine dell'attività, con relazione al Collegio dei Docenti.



## PIANO TRIENNALE OFFERTA FORMATIVA A.S. 2023/24

### Scheda illustrativa progetto PTOF

#### NOME DEL PROGETTO

**BENVENUTI IN ITALIA**

#### DOCENTE RESPONSABILE DEL PROGETTO

**BERTIN STEFANIA E COMMISSIONE**

#### DESCRIZIONE DEL PROGETTO

##### 1. Finalità/Motivazioni

- Favorire l'accoglienza e l'inclusione degli alunni provenienti da contesti migratori e delle loro famiglie nel sistema scolastico e sociale
- Facilitare la comunicazione fra alunni, famiglie non italofoni e docenti
- Facilitare l'acquisizione della lingua italiana degli alunni provenienti da contesti migratori e di recente immigrazione
- Supportare lo studio degli alunni non italofoni, avvicinandoli progressivamente al testo autentico
- Promuovere una cultura dell'inclusione e della solidarietà

##### 2. Risultati attesi/Obiettivi

- Diffusione buone pratiche del protocollo di inclusione di istituto
- Attivazione del servizio di mediazione linguistica
- Attivazione dei laboratori di facilitazione linguistica
- Miglioramento nelle competenze in lingua italiana (parlare, ascoltare, leggere e scrivere) da parte degli alunni provenienti da contesti migratori e di recente immigrazione
- Attivazione di iniziative d'istituto volte alla cultura della solidarietà, dell'inclusione e del rispetto per la diversità e la multiculturalità (Giornata della solidarietà, Giornata contro ogni forma di razzismo)

##### 3. Destinatari

- Famiglie e alunni dell'istituto
- In particolare alunni non italofoni, soprattutto di recente immigrazione
- Classi in cui sono inseriti alunni neoarrivati e/o alunni non italofoni

##### 4. Verifiche previste

- In itinere per verificare l'acquisizione della lingua italiana negli alunni non italofoni
- A medio termine con facilitatori e in commissione per verificare l'efficacia e l'efficienza dei laboratori
- A conclusione dell'anno scolastico per verificare l'intera proposta laboratoriale con docenti e alunni coinvolti
- Al termine dell'anno scolastico per verificare l'intero progetto con la commissione e i facilitatori



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO  
ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE "GIOVANNI XXIII"  
Sede legale: via Venezia, 2 – 20031 Cesate (MI); Tel/Fax. 029940256  
Cod. Mecc. MIIC8BA00C; C.F. 80122670153  
e-mail: [miic8ba00c@istruzione.it](mailto:miic8ba00c@istruzione.it) PEC: [miic8ba00c@pec.istruzione.it](mailto:miic8ba00c@pec.istruzione.it)  
Sito web: [www.scuolacesate.edu.it](http://www.scuolacesate.edu.it)



## PIANO TRIENNALE OFFERTA FORMATIVA A.S. 2023/24

### Scheda illustrativa progetto PTOF

#### NOME DEL PROGETTO

**ABILISSIMI –CAVIARDAGE (Trovare la poesia nascosta)**

#### DOCENTE RESPONSABILE DEL PROGETTO

**SECCIA ANNA**

#### DESCRIZIONE DEL PROGETTO

##### 1. Finalità/Motivazioni

Il Metodo Caviardage racchiude diverse tecniche di scrittura creativa poetica che aiutano a scrivere poesie e pensieri non partendo da una pagina bianca ma da testi già scritti: pagine strappate da libri da macero, articoli di giornale e riviste. Si può partire sia da un testo scelto a caso, una pagina strappata da un libro, oppure da un testo conosciuto. Si cerchiano, evidenziano, colorano le frasi/parole che in quel testo più ci hanno colpito e si annerisce tutto il resto; le parole restanti, composte insieme, andranno a formare la poesia nascosta, il sentimento profondo che quel testo ci ha suscitato, la percezione più intima di quelle parole; Infine, si decora intorno secondo le tecniche, i materiali, le creatività che si vuole. La poesia nascosta ha in sé origini di ordine motivazionale, espressivo, creativo, cognitivo e socio-culturale.

##### 2. Risultati attesi/Obiettivi

Il Metodo Caviardage usato in ambito scolastico:

- promuove l'inclusione, facilita la relazione, l'intelligenza emotiva, l'elaborazione e la consapevolezza delle emozioni sia all'interno del gruppo classe sia tra docenti e alunni.
- Approfondisce temi all'interno dei percorsi curricolari con creatività e coinvolgimento da parte degli alunni.
- Attraverso il metodo i docenti di tutte le materie scolastiche e di ogni ordine e grado trovano una loro modalità espressiva e di proposta di lavoro curricolare originale.

##### 3. Destinatari

Il Caviardage favorisce in particolare l'inclusione degli alunni stranieri e degli alunni con Bisogni Educativi Speciali (BES). Destinatari del progetto sono:

- Alunni della scuola primaria (quinte).
- Alunni della scuola secondaria (classi prime, classi seconde).

##### 4. Verifiche previste

- In itinere.
- Partecipazione per le classi quinte della scuola primaria (Ina e Luinetti) e delle classi seconde della scuola secondaria di primo grado al concorso: "*Cercatori di poesia nascosta. Esplorare il testo con il Metodo Caviardage®*" intorno al mese di marzo 2024.



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO  
ISTITUTO COMPRESIVO STATALE "GIOVANNI XXIII"  
Sede legale: via Venezia, 2 – 20031 Cesate (MI); Tel/Fax. 029940256  
Cod. Mecc. MIIC8BA00C; C.F. 80122670153  
e-mail: [miic8ba00c@istruzione.it](mailto:miic8ba00c@istruzione.it) PEC: [miic8ba00c@pec.istruzione.it](mailto:miic8ba00c@pec.istruzione.it)  
Site web: [www.scuolacesate.edu.it](http://www.scuolacesate.edu.it)



## PIANO TRIENNALE OFFERTA FORMATIVA A.S. 2023/24

### Scheda illustrativa progetto PTOF

<b>NOME DEL PROGETTO</b>
--------------------------

<b><u>PRIMO SOCCORSO A SCUOLA</u></b>
---------------------------------------

<b>DOCENTE RESPONSABILE DEL PROGETTO</b>
--

<b>RUSPI STEFANIA</b>
-----------------------

<b>DESCRIZIONE DEL PROGETTO</b>
---------------------------------

<b>1. Finalità/Motivazioni</b>
--------------------------------

- Promuovere la tutela della salute e della sicurezza.
- Promuovere la conoscenza delle tecniche di primo soccorso.
- Creare una cultura di aiuto e solidarietà nei confronti del prossimo. intervento adeguati.

<b>2. Risultati attesi/Obiettivi</b>
--------------------------------------

- Acquisire la capacità di intervenire in caso di emergenza adottando tecniche di primo soccorso, di rianimazione cardio-polmonare BLS e disostruzione delle vie aeree.

<b>3. Destinatari</b>
-----------------------

Tutte le classi della scuola media – 18 classi

<b>4. Verifiche previste</b>
------------------------------

- La valutazione dei discenti avverrà al termine delle unità di lavoro, con schede di verifica teoriche ed esercitazioni pratiche.
- La valutazione del progetto da parte dal docente verrà effettuato in itinere e con un questionario di gradimento sull'attività svolta e al termine dello stesso.
- Incontro conclusivo con i Formatori della Croce Viola per un riepilogo consuntivo



## PIANO TRIENNALE OFFERTA FORMATIVA A.S. 2023/24

### Scheda illustrativa progetto PTOF

#### NOME DEL PROGETTO

**INSIEME SI CRESCE: CESATE-BRAZZAVILLE ANDATA E RITORNO**

#### DOCENTE RESPONSABILE DEL PROGETTO

VASTA MARIKA

#### DESCRIZIONE DEL PROGETTO

##### 1. Finalità/Motivazioni

Si promuove lo scambio culturale e solidale con l'associazione "Amici dei bambini e delle mamme di Makoua" a Brazzaville (Congo). La principale finalità dello scambio è la crescita personale dei partecipanti attraverso l'ampliamento degli orizzonti e l'approfondimento linguistico-culturale, l'educazione alla comprensione, alla solidarietà e alla pace per creare un senso di appartenenza globale.

##### 2. Risultati attesi/Obiettivi

Favorire la formazione del cittadino dell'Europa e del mondo.

Educare ad un atteggiamento mentale di comunicazione e comprensione.

Educare al superamento di visioni unilaterali dei problemi.

Educare alla ricerca di valori comuni agli uomini pur nella diversità delle civiltà, delle culture e delle strutture politiche.

Favorire la capacità di confronto delle diverse realtà come fonte di arricchimento reciproco. Accrescimento della motivazione all'apprendimento delle lingue straniere. Miglioramento della capacità comunicativa in lingua straniera.

Formazione della coscienza della dimensione europea.

Sviluppo delle competenze digitali.

Trasmissione della cultura italiana veicolata dalla lingua francese.

Sviluppo della personalità.

Agenda 2030: obiettivo 4 (4.7): Garantire entro il 2030 che tutti i discenti acquisiscano la conoscenza e le competenze necessarie a promuovere lo sviluppo sostenibile, anche tramite un'educazione volta ad uno sviluppo e uno stile di vita sostenibile, ai diritti umani, alla parità di genere, alla promozione di una cultura pacifica e non violenta, alla cittadinanza globale e alla valorizzazione delle diversità culturali e del contributo della cultura allo sviluppo sostenibile.

##### 3. Destinatari

Tutte le classi dell'istituto

##### 4. Verifiche previste

Lavori di gruppo nelle classi che verranno condivisi con i ragazzi dei quattro orfanotrofi di Brazzaville. Raccogliere proposte per l'anno successivo.